



RAFFINATRICI A TRE RULLI

La raffinatrice a tre rulli è una macchina destinata alla preparazione ad esempio degli impasti del decoro in ambiente ceramico, o degli inchiostri in ambiente serigrafico, ma anche utilizzata largamente in svariati settori produttivi (chimica, cosmetica ecc). Il materiale viene caricato nella tramoggia "4", scende tra i due rulli "1" e "2" dove subisce un primo schiacciamento e per effetto della sua maggiore velocità, il materiale viene catturato dal rullo centrale "2". Successivamente il materiale viene schiacciato dalla seconda coppia di rulli "2 e "3" ed aderisce al terzo rullo "3" per effetto della sua velocità ancora maggiore. Il raschiatore in acciaio "5" stacca il materiale dal terzo rullo facendolo scendere lungo lo scivolo dove verrà raccolto da un idoneo raccoglitore non fornito dal costruttore.

RAFFINATRICE A 3 RULLI MOD. R/80

Caratteristiche tecniche:

Velocità dei rulli regolabile dal quadro di controllo.
Rulli in acciaio temprato e cromato al cromo duro, \varnothing 80 mm. lunghezza 250 mm .
Rulli a distanza regolabile ed a velocità differenziata.
Trasmissione a mezzo cinghia ed ingranaggi antirumore in celeron. Tramoggia di carico in acciaio inox.
Sportello di protezione trasparente dotato di microinterruttore di sicurezza. Quadro comando dotato di Interruttore/sezionatore di alimentazione elettrica
Pulsante luminoso di START
Pulsante di arresto
Pulsante di emergenza a fungo
Pomello per la regolazione della velocità
Produzione oraria approssimata: da 18 a 25 kg/h
Dimensioni di ingombro: 65 x 42 x 47 cm
Peso netto: 55 kg
Alimentazione elettrica:
230V monofase 50/60Hz, 0,37kW

RAFFINATRICE A 3 RULLI MOD. R/50

Rulli in acciaio temperato e cromato al cromo duro, \varnothing 50 mm. lunghezza 190 mm.
Velocità dei rulli fissa.
Fornita completa di tramoggia di carico in acciaio inox
Produzione oraria approssimata, da 7 a 10 kg.
Con pulsante di marcia/arresto inserito nella struttura della macchina.
Alimentazione elettrica 400 trifase 50 Hz, 0,18 kW
Dimensioni di ingombro 43 x 30 x 38 cm
Peso netto 26 kg



REFINING MACHINES WITH 3 ROLLERS

These refiners are suitable to prepare glaze mixtures for the ceramic industries or, for example, inks for silk-screen printing, but also widely used in various productive fields (chemistry, cosmetics, etc). The material is loaded in the hopper "4". After that, it is pulled through the gap between the rollers "1" and "2" where will be a first rough crushing owing to an increase of the speed. The material will be caught from the central roller "2". Subsequently the material will be crushed from the second pair of rollers "2" and "3": the raw product remains lodged against the roller "3" due to a further increase of the speed. A steel scraper "5" removes the material from the third roller transporting it through the slide where will be collected from a suitable container, not provided by us.

REFINING MACHINE WITH 3 ROLLERS MOD. R/80

Technical characteristics:

Roller speed can be adjusted from the control panel.
Tempered hard chromium-plated steel rollers, \varnothing 80, 250 mm long.
Adjustable distance rollers with differentiated velocity.
Belt drive, with celeron anti-noise gears.
Stainless steel loading hopper. Transparent cover with safety microswitch
Control board with:
Power switch
Start button with light
Stop button
Emergency button
Knob to adjust the speed of the roller
Approximate hourly production: From 18 up to 25 kg/h
Overall dimensions: 65 x 42 x 47 cm
Net weight: 55 kg
Electric input: 230V single-phase 50/60 Hz, 0,37 kW

REFINING MACHINE WITH 3 ROLLERS, R/50 MODEL.

Tempered steel rollers and hard chromium plated, \varnothing 50x190 mm. of length.
Fixed rollers velocity.
Supplied complete with stainless steel loading hopper.
Approximate production, from 7 up to 10 kg/h.
With start/stop pushbutton placed on the machine structure.
Electric supply 400 V three-phase 50 Hz, 0,18kW
Overall dimensions 43 x 30 x 38 cm
Net weight 26 kg.



Tutti i dati non sono vincolanti. Il costruttore si riserva il diritto di modificarli
All data contained herein are not binding. The manufacturer reserves the right to modify any of them