



Seedex

Printing Products, Technology and Services from Italy

FORNO A GRADIENTE mod. GR 20-12

La caratteristica principale di un forno a gradiente è di avere diverse zone di cottura con temperature differenziate (gradiente termico), che seguono lo stesso ciclo di cottura. Il vantaggio di questo modello confrontato ai modelli precedenti consiste in primo luogo di usufruire di una elettronica moderna, di poter effettuare cicli più rapidi, e poter cuocere provini di dimensioni maggiori, minore usura delle resistenze e di conseguenza minore manutenzione oltre ad essere più compatto e di nuovo design

Le prerogative più importanti di questo modello sono:

- **Uniformità di temperatura all'interno di ognuna delle 6 celle di circa +/-2/2,5°C;**
- Possibilità di fissare e gestire gradienti minimi di 10°C e massimi di 60°C fra cella e cella
- **Possibilità di effettuare cicli rapidi con tempi di raggiungimento della massima temperatura di +/-20 minuti e massimi di 5 ore.**
- Possibilità di programmare anche il raffreddamento (optional)
- **Gestione del ciclo di cottura affidato ad un P.C. con TOUCH SCREEN;**
- **Possibilità di archiviare i risultati ottenuti nelle varie celle durante i cicli termici; il giorno, il mese, l'anno in cui è stata effettuata la prova; il tipo di materiale che costituiva i campioni e comunque tutti i dati relativi alla prova effettuata con possibilità di stampa;**
- Semplicità di manipolazione e programmazione del computer;
- Possibilità di cuocere campioni con dimensione massima 40 x 80 mm.

OPTIONAL: Gestione in atmosfera controllata con gas inerte o riducente

GRADIENT KILN Model GR 20-12

The main characteristic of a gradient kiln is having various firing zones with different temperatures (thermal gradient), that follow the same firing cycle. The advantage of this model, compared with previous models, is in the first place the use of modern electronics; then the possibility to realize faster firing cycles and to fire samples of larger dimensions; to have less wear of the heating elements and therefore less maintenance; besides being more compact and having a complete new design.

The most important prerogatives of this model are:

- Uniformity of the temperature in each of the 6 cells of +/- 2 / 2,5°C;
 - The possibility to set and manage gradients of min. 10°C and max. 60°C between one cell and the other;
 - The possibility to realize fast firing cycles with times to reach the max. temperature of +/- 20 minutes (min.) and 5 hours (max.);
 - The possibility to also program the cooling (optional);
 - The control of the firing cycle by a PC with a touch screen;
 - The possibility to memorize the results obtained in the various cells during the various cycles; the day/month/year of the test, the type of material of the samples; anyway, all relative data of the tests with the possibility to print them.
 - Easy handling and computer programming;
- The possibility to fire samples with a max. size of 50 x 50 mm.

OPTIONAL: Possibility to work in controlled atmosphere with inert gas or in reducing atmosphere.

TECHNICAL CHARACTERISTICS							
Mod.	Temp. max.	A	B mm.	C	Power kW	V. + N	Weight kg.
GR 2012	1320°C.	1450	600	1250	13	400	170



Tutti i dati non sono vincolanti. Il costruttore si riserva il diritto di modificarli
All data contained herein are not binding. The manufacturer reserves the right to modify any of them

Seedex s.r.l.

Via Falzarego 9-9/A - 41049 Sassuolo (MO) Italy

Cap.Soc. € 51.020,41 I.v. - P.IVA e Cod.Fisc. 03347160362 - <http://www.seedex.it> - e-mail: mail@seedex.it