



Seedex

Printing Products, Technology and Services from Italy

FORNO A RULLI serie ER

Il forno è costituito da una robusta struttura in acciaio che racchiude l'isolamento termico composto da mattoni refrattari a bassa densità e da lastre preformate in fibra ceramica altamente resistenti alla temperatura e agli shock termici.

Il forno comprende zone aventi caratteristiche diverse e precisamente:

- zona di entrata ed evacuazione fumi
- zona di preriscaldamento
- zona di cottura
- zona di raffreddamento

Sistema di avanzamento del materiale:

L'avanzamento delle piastrelle nel forno avviene attraverso rulli ceramici, i quali vengono posti in rotazione tramite un sistema pignone-catena a velocità variabile.

Il sistema di traino rende possibile lo smontaggio dei rulli in un tempo sufficientemente veloce.

Impianto di riscaldamento

L'impianto di riscaldamento è costituito da resistenze elettriche eseguite in filo Kanthal a forma di spirale, supportate da tubi in materiale ceramico e facilmente sostituibili.

In tutti i modelli le resistenze nella zona di cottura sono in Carburo di Silicio consentendo a questi forni di poter operare fino ad una temperatura massima di 1330°C.

Ogni zona in cui sono presenti le resistenze (preriscaldamento, cottura e raffreddamento), è gestita da un pirometro autoregolatore potenziometrico il quale opera comandando delle unità statiche.

Nella zona di cottura la parte superiore e la parte inferiore sono gestite indipendentemente

Le zone di raffreddamento sono gestite automaticamente in tutti i modelli, ad esclusione dei modelli ER 10 e ER15.

Quadro di comando, regolazione e segnalazione

È costituito da un contenitore di acciaio contenente tutte le apparecchiature necessarie al comando ed al controllo del forno quali:

- interruttore generale di linea
- telesalvamotori
- fusibili
- pulsanti di accensione e spegnimento
- spie luminose
- circuiti elettrici di sequenza avviamento e controllo dei vari dispositivi del forno
- n° 1 pirometro per ogni zona controllata
- unità statiche, ecc.

Opzionale: Gestione del forno mediante un PC

ELECTRICAL ROLLER KILN, Series ER

Description

The kiln consists of a sturdy steel structure, which encloses the thermal insulation, consisting of low density refractory bricks and preformed ceramic fibre sheets, highly resistant to high temperature and thermal shock.

The kiln has several zones with different characteristics, viz.:

- * Entrance and smoke evacuation zone
- * Preheating zone
- * Firing zone
- * Cooling zone

Material transport system

The transport of the tiles in the kiln takes place by means of ceramic rollers, which are rotated by means of a pinion-chain system with variable speed.

The drive system makes it possible to exchange the rollers in a very short time.

Combustion system

The combustion system consists of electrical heating elements in Kanthal in spiral form, supported by ceramic tubes and easily exchangeable.

In models ER 10 - ER 15 - ER 20 - ER 25 - ER 30 - ER 45 the heating elements in the firing zone are made of silicium carbide, enabling these models to work at a max. temperature of 1.330°C.

Each zone provided with heating elements (preheating and firing zones) is controlled by a self-regulating potentiometric pyrometer, which controls the static units.

In the firing zone of the kiln, the upper and the lower part can be separately controlled.

Automatic control of the cooling zone with automatic opening and closing of the chimneys with the exception of model ER 10 and ER15.

Control panel, regulation and indication

The control panel consists of a steel sheet encasing, containing all equipment needed to control the kiln, such as:

- Main switch
- Motor safety switches
- Fuses
- Push buttons on/off
- Signal lights
- Electrical circuits for the start-up and control of the various devices of the kiln
- 1 Pyrometer for each controlled zone
- Static units
- **Optional: Control of the kiln by a PC**

TECHNICAL CHARACTERISTICS														
Mod.	Temp. max.	a	b	c	A	B	C	KW	Ø Roller mm.	Distance roller mm.	V. +N	Controlled zones	Visualized zones	Weight kg.
ER 10	1330°C.	1000	150	30	1670	1000	750	5	20	38,1	230	2	2	202
ER 15	1330°C.	1585	250	40	2320	1090	1525	9	20	38,1	400	3	4	330
ER 20	1330°C.	2200	250	40	3400	1100	1550	16	20	38,1	400	4	4	548
ER 25	1330°C.	2500	350	40	3830	1200	1570	18	20	38,1	400	5	5	700
ER 30	1330°C.	3600	380	40	4650	1185	1430	35	20	38,1	400	6	6	980
ER 45	1330°C.	4500	380	40	6085	1185	1540	35	20	38,1	400	7	7	1230



Tutti i dati non sono vincolanti. Il costruttore si riserva il diritto di modificarli

All data contained herein are not binding. The manufacturer reserves the right to modify any of them